

NG135

玻纤增强PA6T

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none"> • UL94 HB@1.5mm • 35%玻纤增强 • 优良的机械性能 • 高耐热 • 吸水率小 • 高流动 • 良好的耐化学药品性 	<ul style="list-style-type: none"> • 注塑成型 • SMT 连接器、SMT 开关、线圈骨架、继电器等

性能 ^[1]	测试标准	测试条件	国际单位 S.I.	典型值 ^[1,2] S.I.
比重	ISO 1183	23℃	g/cm ³	1.45
拉伸强度	ISO 527	10mm/min	MPa	170
断裂伸长率	ISO 527	10mm/min	%	4
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	MPa	240
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	Mpa	9000
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	4 mm, 23℃	KJ/m ²	6
热变形温度	ISO 75	1.8Mpa,4mm	℃	310
洛氏硬度	ISO 2039	--	R	110
体积电阻率	IEC60093	-	Ω·cm	10 ¹⁶
收缩率, 流动方向	ISO 294	23℃	%	0.2-0.5
阻燃性	UL94	1.5mm	Class	HB

[1] 染色料的性能可能与以上数值有不同。

[2] 典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的

建议加工条件	
建议熔体加工温度	320-340℃
建议模具温度	90-140℃
建议干燥温度/时间	110-130℃/ 2~4hr
建议注塑速度	低速到中速

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整